FASSE PATENT ATTORNEYS, P.A.

58-G MAIN ROAD NORTH, P.O. BOX 726 HAMPDEN, MAINE 04444-0726 U.S.A.

TELEPHONE: ' 207-862-4671 TELEFAX: 207-862-4681 WALTER F. FASSE

WOLFGANG G. FASSE Of Counsel

RECEIVED

APR 1 0 2002

THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

TECHNOLOGY CENTER R3700

YN THE MATTER OF THE APPLICATION FOR PATENT

OF: Masanori MOCHIZUKI

| Art Unit: 3724

USSN: 10/053,221

March 8, 2002

Confirmation No.:9694

FILED: November 2, 2001

FOR: Guide Device for Linear Motion

ASSISTANT COMMISSIONER FOR PATENTS

WASHINGTON, D.C. 20231

PRIORITY DOCUMENT TRANSMITTAL AND CERTIFICATE OF MAILING

Dear Sir:

Applicant is enclosing Priority Document No.: 2000-370678, filed in Japan on December 5, 2000; and Priority Document No. 2001-012707, filed in Japan on January 22, 2001. The priorities of the Japanese filing dates are being claimed for the present application. Acknowledgement of the receipt of the Priority Documents is respectfully requested.

Respectfully submitted,

Masanori MOCHIZUKI

Applicant

WFF:ar/4272 Encls.: postcard, 2 Priority Documents as listed above

Walter F Fasse Patent Attorney Reg. No.: 36132

CERTIFICATE OF MAILING:

I hereby certify that this correspondence with all indicated enclosures is being deposited with the U. S. Postal Service with sufficient postage as first-class mail, in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D. C. 20231, on the date indicated below.

Mame: Anita Morse - Date: March 8, 2002

Oocket # 4272 USSN: 10/053,221 A.U.: 3724 Conf.# 9694



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日 Date of Application:

2000年12月 5日

出 願 番 号 Application Number:

特願2000-370678

RECEIVED

出 願 人 Applicant(s):

アイセル株式会社

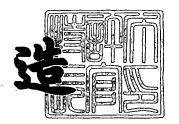
APR 1 0 2002

TECHNOLOGY CENTER R3700

2001年11月30日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





特2000-370678

【書類名】

【整理番号】 IS0010

【提出日】 平成12年12月 5日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 F16C 29/00

B30B 15/00

特許願

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府八尾市跡部北の町1丁目2番16号

アイセル株式会社内

【氏名】 望月 正典

【特許出願人】

【識別番号】 000100838

【氏名又は名称】 アイセル株式会社

【代理人】

【識別番号】 100103241

【弁理士】

【氏名又は名称】 高崎健一

【電話番号】 06-6223-0860

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 035378

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 ガイド装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ラムとこれに外挿するコラムとを相対移動可能に支持するためのガイド装置であって、

前記ラムが、複数の平面部からなる断面多角形状の外周面を有し、前記各平面 部が軸方向に沿ってそれぞれ直線状に延びており、

前記コラムが、前記ラムの外周に配置され、前記ラムの前記各平面部に対応する複数の平面部からなる断面多角形状の貫通穴を有するコラム本体を備えており

前記コラム本体の前記貫通穴の前記各平面部には、前記ラムの前記外周面の対応する前記各平面部の上をそれぞれ転動する、ころ状の複数の転動体が設けられており、前記コラム本体の内部には、前記ラムの前記各平面部の延設方向とそれぞれ直交する方向に配設され、前記各転動体をそれぞれ回転自在に支持する複数の支軸が設けられている、

ことを特徴とするガイド装置。

【請求項2】 請求項1において、

前記コラム本体の前記貫通穴の隣り合う前記各平面部に配置される前記各転動 体が、前記コラム本体の前記貫通穴の各隅部に配置されている、

ことを特徴とするガイド装置。

【請求項3】 請求項1または2において、

前記各支軸が、前記コラム本体の内部においていずれも両端部で支持されている、

ことを特徴とするガイド装置。

【請求項4】 請求項1または2において、

前記コラム本体の前記貫通穴の前記各平面部には、該各平面部の延設方向に延 びる貫通溝が形成されており、前記転動体が前記貫通溝に収容されている、 ことを特徴とするガイド装置。

【請求項5】 請求項4において、

前記貫通溝には、含油部材が挿入されている、・ ことを特徴とするガイド装置。

【請求項6】 請求項1または2において、

前記ラムがその中央に形成された穴の内周面に螺旋溝を有するとともに、外周面に螺旋溝を有するねじ軸に外嵌されており、前記ラムの前記内周面および前記ねじ軸の前記外周面間には、前記ラムの前記螺旋溝および前記ねじ軸の前記螺旋溝の双方に転動自在に係合する複数のボールを各々回転自在に保持する薄肉円筒状のリテーナが介装されている、

ことを特徴とするガイド装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、ガイド装置に関し、詳細には、ラムとこれに外挿するコラムとを相 対移動可能に支持するためのガイド装置に関する。

[0002]

【従来の技術およびその課題】

たとえば、プレス加工においては、加工精度を向上させる観点からダイセットが用いられている。このダイセットは、ポンチを固定するポンチホルダと、これに対向配置されたダイスを固定するダイホルダと、各ホルダを上下方向スライド自在に支持するガイドポストとから主として構成されている。ガイドポストは、上下方向に延びるポストと、これに外揮するスリーブと、これらの間に挿入された、直動軸受としてのベアリングとを備えている。

[0003]

このようなガイドポスト用のベアリングとしては、円筒状のリテーナに多数の 鋼球を保持させたボールベアリングや、特開平3-81035号公報に示すよう に、断面多角形状の筒状リテーナに多数のニードルを保持させたニードルベアリ ングが用いられている。

[0004]

前記従来の構成では、プレス加工時に、ポストがスリーブに対して進入および

後退を繰り返している間に、リテーナがポストに沿って上方にずれ上がるような現象が生じ得る。また、リテーナが一般に樹脂製であるため、ポストおよびスリーブ間に大きな捩じれが発生したときに、リテーナによるニードルの保持が不十分となって、ニードルがスキューを起こすおそれもある。

[0005]

本発明は、このような従来の実情に鑑みてなされたもので、ラムとこれに外挿するコラムとを相対移動可能に支持するためのリテーナレス(つまりリテーナのない)直動機構を備えたガイド装置を提供することを目的とする。また、本発明の他の目的は、ガイド装置において支持剛性を向上できるようにすることにある。本発明のさらに他の目的は、ガイド装置において加工を容易に行えるようにすることにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】

請求項1の発明は、ラムとこれに外揮するコラムとを相対移動可能に支持するためのガイド装置である。前記ラムは、複数の平面部からなる断面多角形状の外周面を有し、前記各平面部が軸方向に沿ってそれぞれ直線状に延びている。前記コラムは、前記ラムの外周に配置され、前記ラムの前記各平面部に対応する複数の平面部からなる断面多角形状の貫通穴を有するコラム本体を備えている。そして、前記コラム本体の前記貫通穴の前記各平面部には、前記ラムの前記外周面の対応する前記各平面部の上をそれぞれ転動する、ころ状の複数の転動体が設けられており、前記コラム本体の内部には、前記ラムの前記各平面部の延設方向とそれぞれ直交する方向に配設され、前記各転動体をそれぞれ回転自在に支持する複数の支軸が設けられている。

[0007]

請求項2の発明に係るガイド装置は、請求項1において、前記コラム本体の前 記貫通穴の隣り合う前記各平面部に配置される前記各転動体が、前記コラム本体 の前記貫通穴の各隅部に配置されていることを特徴としている。

[0008]

請求項3の発明に係るガイド装置は、請求項1または2において、前記各支軸

が、前記コラム本体の内部においていずれも両端部で支持されていることを特徴 としている。

[0009]

請求項4の発明に係るガイド装置は、請求項1または2において、前記コラム本体の前記貫通穴の前記各平面部に、該各平面部の延設方向に延びる貫通溝が形成されており、前記転動体が前記貫通溝に収容されていることを特徴としている

[0010]

請求項5の発明に係るガイド装置は、請求項4において、前記貫通溝に含油部 材が挿入されていることを特徴としている。

[0011]

請求項6の発明に係るガイド装置は、請求項1または2において、前記ラムがその中央に形成された穴の内周面に螺旋溝を有するとともに、外周面に螺旋溝を有するねじ軸に外嵌されており、前記ラムの前記内周面および前記ねじ軸の前記外周面間には、前記ラムの前記螺旋溝および前記ねじ軸の前記螺旋溝の双方に転動自在に係合する複数のボールを各々回転自在に保持する薄肉円筒状のリテーナが介装されている。

[0012]

請求項1の発明によれば、ころ状の複数の転動体がコラム本体の各平面部に設けられており、これらの転動体がラム外周面の各平面部の上を転動することにより、ラムおよびコラムが相対移動する。したがって、この場合には、コラム本体の各転動体が直動軸受として機能するため、リテーナレスにすることが可能である。

[0013]

また、この場合には、各転動体をそれぞれ回転自在に支持する各支軸が、ラム外周面の各平面部の延設方向、すなわちラムおよびコラムの相対移動方向とそれぞれ直交する方向に配設されているので、各転動体がスキュー当たりをするのを防止できる。

[0014]

請求項2の発明によれば、コラム本体の貫通穴の隣り合う各平面部に配置される各転動体が、コラム本体の貫通穴の各隅部に配置されている。これにより、ラム外周面の各角部を各転動体によって保持できるようになり、ラムの強固な保持が可能になる。その結果、ラムおよびコラム間に過大な捩じれが発生した場合でも、このような捩じれに対応でき、各転動体にスキューが発生するのを防止できる。

[0015]

請求項3の発明によれば、各支軸が、コラム本体の内部においていずれも両端 部で支持されており、これにより、支持剛性を向上できる。

[0016]

請求項4の発明によれば、コラム本体の貫通穴の各平面部には、該各平面部の 延設方向に延びる貫通溝が形成されており、転動体が貫通溝に収容されている。 この場合には、転動体を収容する穴が貫通溝なので、コラム本体への加工が容易 になる。

[0017]

請求項5の発明によれば、コラム本体に形成された貫通溝には、含油プラスチック製または含油フェルト製などの含油部材が挿入されている。この場合には、ガイド装置の運転中に、転動体の回転により、転動体と接触する含油部材から徐々にオイルが滲出することになるので、油膜切れに起因する転動面の焼き付きや摩耗の発生を防止でき、長期間にわたって転動面を潤滑することが可能になる。

[0018]

請求項6の発明によれば、ねじ軸が回転すると、ねじ軸およびラムの各螺旋溝内を各ボールが転動しつつ移動し、これにより、ラムがねじ軸に沿って軸方向に移動する。この移動の際には、各転動体がラムの移動をガイドする。この場合には、ラムがボールねじのナット体として機能している。

[0019]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の実施態様を添付図面に基づいて説明する。

図1は、本発明の一実施態様によるガイド装置の一部切欠き正面部分断面図、

図2はそのII-II 線断面図、図3は図2の一部拡大図、図4はガイド装置に使用される含油部材の斜視部分図である。

[0020]

図1および図2に示すように、このガイド装置1は、軸方向の穴2aを有する 角柱形状のラム2と、ラム2に外挿され、ラム2との間で軸方向に相対移動可能 な角筒形状のコラム3とを有している。

[0021]

ラム2は、断面矩形状の外周面を有しており、外周面は4つの平面部20から 構成されている。各平面部20は、軸方向に沿って直線状に延びている。

[0022]

コラム3は、ラム2の外周に配置されており、ラム2の各平面部20に対応する4つの平面部30からなる断面矩形状の貫通穴3aを有している。貫通穴3a を構成する各平面部30には、それぞれニードルベアリング5が設けられている

[0023]

ニードルベアリング5は、図3の拡大図に示すように、円筒状の外輪50と、その内周側に配設された複数のニードル51とから構成されている。ニードルベアリング5には支軸4が挿通しており、該ニードルベアリング5は支軸4に回転自在に支持されている。ニードルベアリング5の外輪50は、ラム2の対応する平面部20に当接している。

[0024]

各支軸4は、コラム3に形成された支持孔35内に挿入されており、該支持孔35内においてその両端部が支持されている。これにより、支持剛性が向上しており、その結果、ニードルベアリング5に対する十分な支持も確保されている。また、各支軸4は、ラム2の各平面部20の延設方向とそれぞれ直交する方向に配設されている。

[0025]

コラム3の貫通孔3aを構成する各平面部30には、該各平面部30の延設方向に延びる貫通溝33が形成されており、各ニードルベアリング5は、この貫通

溝33内に収容されている。このように、各ニードルベアリング5の保持穴(ベアリングポケット)を貫通溝にすることによって、コラム3への加工が容易になる。

[0026]

貫通溝33内には、給油部材6が挿入されている(図1参照)。この給油部材6は、含油プラスチックや含油フェルト、またはオイルに浸漬された連続気泡状物質から構成されている。給油部材6は、図6に示すような形状を有しており、ニードルベアリング5を収容するための切欠き状の複数の穴60を有している。このような形状の給油部材6を用いることにより、貫通溝33内への各ニードルベアリング5の組込みが容易に行えるようになる。

[0027]

また、図2および図3に明確に表されるように、コラム3の貫通穴3aにおいて隣り合う各平面部30に配置される各ニードルベアリング5は、コラム3の貫通穴3aの各隅部に配置されている。

[0028]

上述のように構成されるガイド装置の運転時において、ラム2およびコラム3が相対移動する、たとえばフランジ部35を介してベース部材(図示せず)に固定されたコラム3に対してラム2が往復動する際には、各ニードルベアリング5がそれぞれ支軸4の回りを回転しつつ、ラム2の各平面部20の上をそれぞれ転動する。これにより、コラム3に対するラム2の移動がガイドされる。

[0029]

この場合には、コラム3内の各支軸4に支持された各ニードルベアリング5が 直動軸受として機能するので、リテーナレスにすることができる。これにより、 ラム2およびコラム3間に捩じれが発生した場合でも、ニードルベアリング5の 支持が不十分となってニードル5.0がスキューを起こすのが防止されている。

[0030]

また、各ニードルベアリング5をそれぞれ回転自在に支持する各支軸4が、ラム外周面の各平面部20の延設方向、すなわちラム2およびコラム3の相対移動方向とそれぞれ直交する方向に配設されているので、転動面である各平面部20

に対して各ニードルベアリング5がスキュー当たりをするのを防止できる。

[0031]

しかも、コラム3の貫通穴3aの隣り合う各平面部30に配置される各ニードルベアリング5が、コラム3の貫通穴3aの各隅部に配置されていることにより、ラム外周面の各角部を各ニードルベアリング5によって保持できるようになり、ラム2の強固な保持が可能になる。その結果、ラム2およびコラム3間に過大な捩じれが発生した場合でも、このような捩じれに対応でき、各ニードル50にスキューが発生するのを防止できる。

[0032]

さらに、ガイド装置の運転中には、各ニードルベアリング5の回転により、各ニードルベアリング5と接触する含油部材6の内部から徐々にオイルが滲出することになるので、油膜切れに起因する転動面の焼き付きや摩耗の発生を防止できる。しかも、この場合には、長期間にわたってオイルが滲出することになるので、長期間にわたる転動面の潤滑が可能になり、ほぼメンテナンスフリーにすることができる。

[0033]

また、本実施態様によれば、ラム2およびコラム3の組立誤差は、各ニードルベアリング5の各外輪50の外径寸法が異なるものを使用することにより吸収可能であり、これにより、装置全体の調整が容易になる。

[0034]

次に、図5は、前記実施態様によるガイド装置にボールねじが組み合わされた ものを示しており、同図において、前記実施態様と同一符号は同一または相当部 分を示している。

[0035]

図5に示すガイド装置においては、ラム2の穴2aの内周面に螺旋溝2bが形成されている点が前記実施態様に示すものと異なっている。ラム2は、外周面に螺旋溝7aを有するねじ軸7に外嵌されており、ラム2の内周面およびねじ軸7の外周面間には、ラム2の螺旋溝2bおよびねじ軸7の螺旋溝7aの双方に転動自在に係合する複数のボール8を各々回転自在に保持する薄肉円筒状のリテーナ

9が介装されている。

[0036]

この場合には、ねじ軸7が回転すると、ねじ軸7およびラム2の各螺旋溝7a,2b内を各ボール8が転動しつつ移動し、これにより、ラム2がねじ軸7に沿って軸方向に移動する。この移動の際には、各ニードルベアリング5がラム2の移動をガイドしており、ラム2がボールねじのナット体として機能している。

[0037]

なお、前記各実施態様では、ラム2が断面矩形状の外周面を有し、コラム3が断面矩形状の貫通穴3aを有しているものを例にとったが、本発明は、ラムの外周面およびコラム3の貫通穴がその他の多角形形状を有するものにも同様に適用可能である。

[0038]

また、前記各実施態様に示すガイド装置においては、ラム2が短尺のものを例にとって説明したが、本発明の適用はこれには限定されない。無限軌道のレール を有するリニアガイドにも同様に本発明を適用できる。

[0039]

【発明の効果】

以上のように、本発明によれば、ラムの各平面部上を転動するころ状の複数の 転動体をコラム本体に設けるようにしたので、リテーナレス直動機構を備えたガイド装置を実現できる効果がある。また、本発明によれば、各支軸をそれぞれそ の両端部で支持するようにしたので、支持剛性を向上できる効果がある。さらに 、本発明によれば、各転動体を収容する穴を貫通溝にしたので、コラム本体への 穴加工が容易になる効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の一実施態様によるガイド装置の一部切欠き正面図であって、図2のI-I 線断面を示している。

【図2】

図1のII-II 線断面図である。

【図3】

図2の一部拡大図である。

【図4】

前記ガイド装置(図1)に使用される含油部材の斜視部分図である。

【図5】

本発明の一実施態様によるガイド装置がボールねじに組み合わされた状態を示す図である。

【符号の説明】

1: ガイド装置

2: ラム

20: 平面部

3: コラム (コラム本体)

3 a: 貫通穴

30: 平面部

33: 貫通溝

4: 支軸

5: ニードルベアリング

50: 外輪

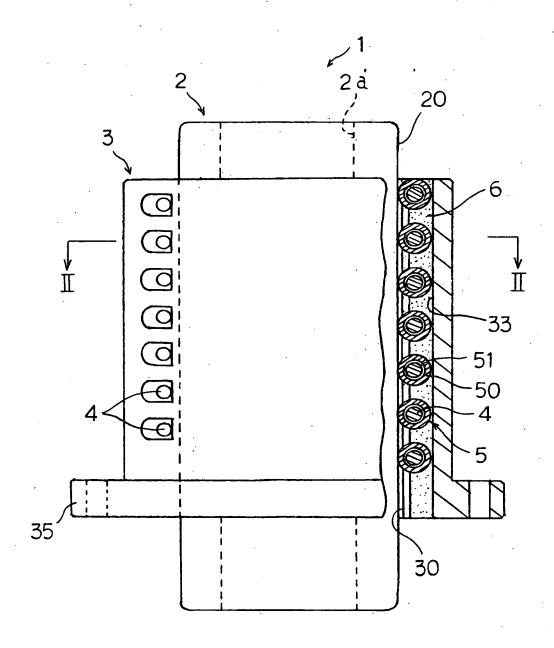
51: ニードル

6: 含油部材

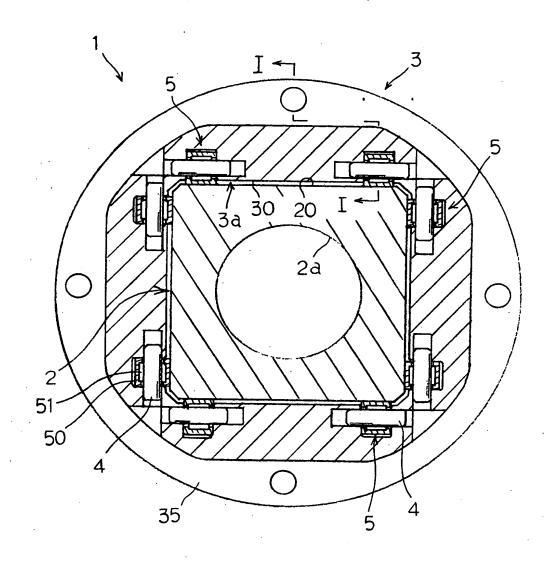
【書類名】

図面

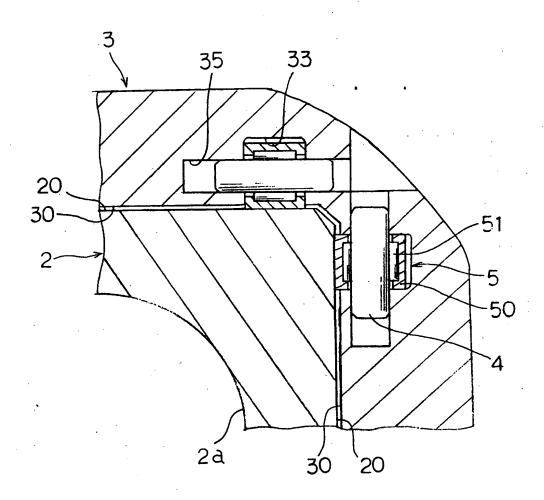
【図1】



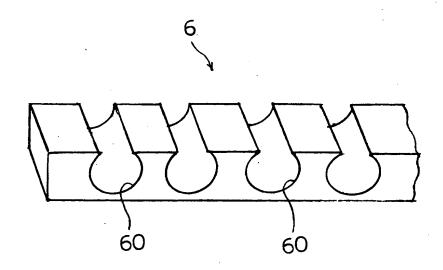
【図2】



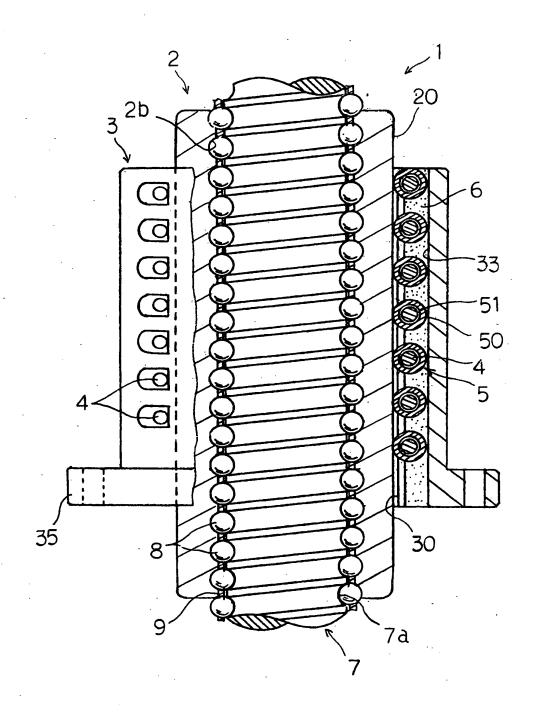
【図3】



【図4】



【図5】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 リテーナレス直動機構を備えたガイド装置を提供する。またガイド装置において、支持剛性を向上させ、加工を容易に行えるようにする。

【解決手段】 ラム2とこれに外揮するコラム3とを相対移動可能に支持するためのガイド装置1を構成する。ラム2は、複数の平面部20からなる断面矩形状の外周面を有し、各平面部20が軸方向に沿ってそれぞれ直線状に延びている。コラム3は、ラム2の外周に配置され、ラム2の各平面部20に対応する複数の平面部30からなる断面矩形状の貫通穴3aを有している。コラム3の各平面部30には、ラム2の外周面の対応する各平面部20の上をそれぞれ転動するニードルベアリング5が設けられている。コラム3の内部には、ラム2の各平面部20の延設方向とそれぞれ直交する方向に複数の支軸4が配設されており、各ニードルベアリング5は各支軸4にそれぞれ回転自在に支持されている。

【選択図】 図2

特2000-370678

【書類名】

手続補正書

【あて先】

特許庁長官殿

【事件の表示】

【出願番号】

特願2000-370678

【補正をする者】

【識別番号】

000100838

【氏名又は名称】

アイセル株式会社

【代表者】

望月 正典

【代理人】

【識別番号】

100103241

【弁理士】

【氏名又は名称】

高崎 健一

【手続補正 1】

【補正対象書類名】

図面

【補正対象項目名】

全図

【補正方法】

変更

【補正の内容】

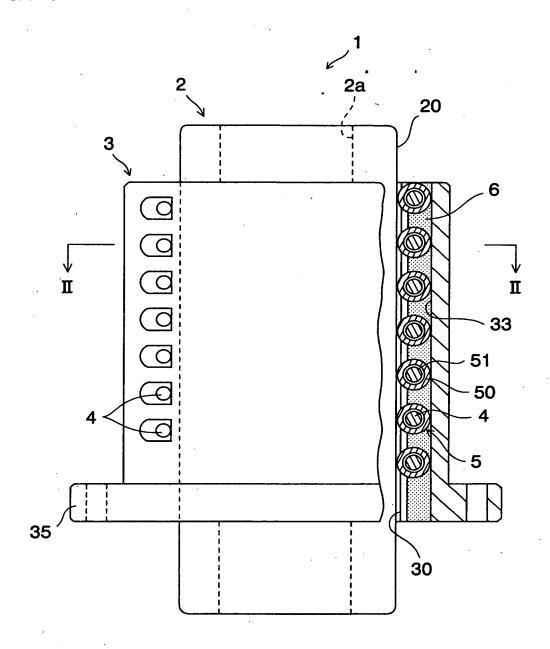
1

【プルーフの要否】

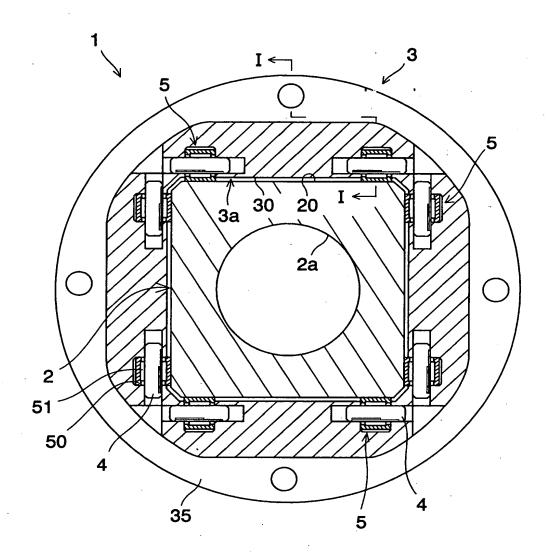
æĕ

【書類名】 図面

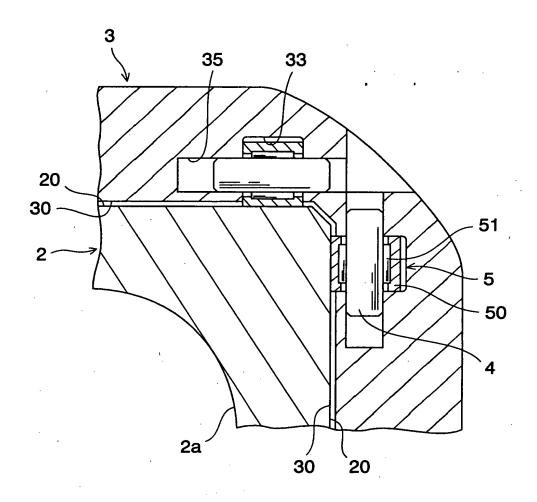
【図1】



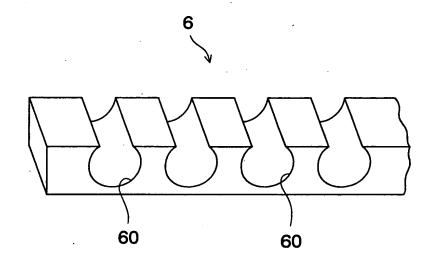
【図2】



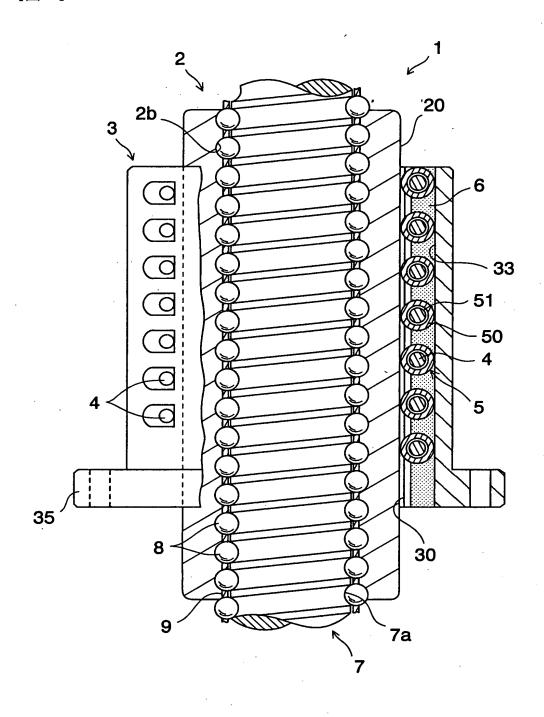
【図3】



【図4】



【図5】



認定・付加情報

特許出願の番号

特願2000-370678

受付番号

50001637063

書類名

手続補正書

担当官

鈴木 ふさゑ

1608

作成日

平成12年12月22日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成12年12月19日

出願人履歷情報

識別番号

[000100838]

1. 変更年月日 1996年11月 1日

[変更理由] 住所変更

住 所 大阪府八尾市跡部北の町一丁目二番一六号

氏 名 アイセル株式会社